

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 447—92

活塞推料离心机技术条件

1992-07-20 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

活塞推料离心机技术条件

代替 JB 447—85

1 主题内容与适用范围

本标准规定了活塞推料离心机的技术要求、试验方法、检验规则、质量保证期和标志、包装、运输、储存等要求。

本标准适用于活塞推料离心机(以下简称“离心机”)。

2 引用标准

GB 191	包装、运输指示标志
GBn 193	出口机械、电子、仪器仪表产品包装通用技术条件
GB 699	优质碳素结构钢 技术条件
GB 711	优质碳素结构钢厚钢板技术条件
GB 912	普通碳素结构钢和低合金结构钢薄钢板技术条件
GB 2100	不锈钢耐酸钢铸件技术条件
GB 2649	焊接接头机械性能试验取样方法
GB 2650	焊接接头冲击试验方法
GB 2651	焊接接头拉伸试验方法
GB 2653	焊接接头弯曲及压扁试验方法
GB 3077	合金结构钢 技术条件
GB 3274	普通碳素结构钢和低合金结构钢厚钢板技术条件
GB 3280	不锈钢冷轧钢板
GB 3766	液压系统通用技术条件
GB 4237	不锈钢热轧钢板
GB 4334	不锈钢耐腐蚀试验方法
GB 8388	运输收发货标志
GB 9239	刚性转子平衡品质 许用不平衡度的确定
GB 9439	灰铸铁件
GB 10894	分离机械噪声声功率级的测定 工程法
GB 10895	离心机、分离机机械振动测试方法
GB 10901	离心机性能试验方法
GB 11352	一般工程用铸造碳钢件
GB/T 13306	标牌
GB/T 13384	机电产品包装通用技术条件
ZB J77 002	离心机、分离机铆焊件常规无损探伤技术规范
ZB J77 003	卧式活塞推料离心机用条网
JB 4385	锤上自由锻件通用技术条件
JB/T 4063	活塞推料离心机型式和基本参数
JB/T 6418	分离机械 清洁度测定方法

3 技术要求

3.1 基本要求

活塞推料离心机的设计和制造应符合本标准和 JB/T 4063 的规定,并按经规定程序批准的图样与技术文件制造。

3.2 环境要求

在环境温度为一5℃~40℃,空气相对湿度不大于80%的条件下,离心机各部件应能正常工作。

3.3 使用性能

3.3.1 离心机转鼓转速应不低于额定转速的97%。

3.3.2 离心机推料次数和推料行程应达到设计要求。

3.3.3 离心机的振动烈度,空运转时应不大于11.2。

3.3.4 离心机噪声(声功率级),空运转时应不大于110 dB(A)。

3.3.5 离心机空运转时,主轴承温度应不大于65℃,温升应不大于25℃。

3.3.6 离心机负荷运转时,主轴承温度应不大于75℃,温升应不大于35℃。油池温度应不大于60℃,温升应不大于30℃。

3.3.7 离心机的下列考核项目应符合设计要求:

a. 生产能力;

b. 分离效果。

3.3.8 离心机液压系统清洁度应不大于45mg/L。

3.3.9 离心机的平均无故障工作时间应不少于8 000 h。

3.4 结构要求

3.4.1 离心机机座上应设有供机器安装时检查水平度的平面。

3.4.2 离心机应设有整体吊装位置。

3.4.3 离心机机壳和机座各接合面,应设置密封件,不允许泄漏料液、油等。

3.4.4 离心机电器控制应安全、灵敏、可靠。

3.4.5 重要的易松动联接部位应有防松装置。

3.5 外观质量

3.5.1 离心机不锈钢机壳外表面作钝化、抛光或打花处理,应无明显的锤痕和划伤。

3.5.2 离心机非加工表面应涂漆,涂漆应均匀、平整、光滑和牢固,不得有明显的流痕、脱皮、皱纹、气泡和斑痕及粘附颗粒杂质等缺陷;内表面涂防腐油漆。采用不锈钢、铜、铝制的零件,非加工表面不涂漆。

3.6 安全要求

3.6.1 离心机应有旋转方向指示牌。

3.6.2 离心机电气控制箱应有主、辅电动机的启动和停止顺序联锁装置,电器控制箱和电动机接地必须安全可靠。

3.6.3 液压系统应稳定可靠,有限压保护装置。并符合 GB 3766 的规定。

3.6.4 离心机所有外露转动件应有防护罩。

3.7 材料要求

3.7.1 离心机的主要零部件材料性能,应符合有关标准规定,并有供应厂的质量合格证。

3.7.1.1 灰铸铁件应符合 GB 9439 的规定。

3.7.1.2 碳素钢铸件应符合 GB 11352 的规定;不锈钢铸件应符合 GB 2100 的规定。

3.7.1.3 重要的轴类零件应符合 GB 699 或 GB 3077 的规定。

3.7.1.4 锻件应符合 JB 4385 的规定。

3.7.1.5 转鼓筒体应符合 GB 3280、GB 4237 或 GB 912 的规定。

3.7.1.6 机壳类零件应符合 GB 3280、GB 4237 或 GB 711、GB 912、GB 3274 的规定。

3.7.2 用于食品工业的离心机,与物料接触的零件材料应符合国家有关食品卫生标准的规定。